



МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ, МОЛОДІ ТА СПОРТУ УКРАЇНИ
НІКОПОЛЬСЬКИЙ ТЕХНІКУМ
НАЦІОНАЛЬНОЇ МЕТАЛУРГІЙНОЇ АКАДЕМІЇ УКРАЇНИ

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Директор технікуму

В.М. РУБАНОВ

« _____ » _____ 2014 р.

ПРОГРАМА

Фахового випробування для категорії «Кваліфікований робітник»

Галузь знань: 0505 «Машинобудування та матеріалобробка»

Напрямок підготовки:

6.050502 "Інженерна механіка"

Нікополь 2014

ВСТУП

Програма складена у відповідності із навчальними планами і програмами навчальних дисциплін підготовки фахового робітника зі спеціальності 5.05050205 "Обслуговування та ремонт обладнання металургійних підприємств"

Фахове вступне випробування проводиться для комплексної перевірки рівня підготовки випускників ПТЛ вказаної вище спеціальності з метою визначення можливості опанування ними дисциплін підготовки молодших спеціалістів напрямку 6.050502 "Інженерна механіка" (галузь знань 0505 – «Машинобудування та матеріалобробка»).

Робота слюсаря–ремонтника полягає в наступному: огляд обладнання, яке підлягає ремонту; виявлення несправностей; підбір та підготовка до роботи необхідних інструментів; розбирання вузлів та деталей; виготовлення ескізів тих деталей, що вийшли з ладу; чищення, змащування деталей та вузлів; складання обладнання після ремонту; перевірка роботи обладнання на холостому ходу.

Слюсар–ремонтник повинен уміти: проводити розбирання, складання та випробування нескладних вузлів та механізмів обладнання, агрегатів та машин; виконувати роботи із застосуванням пневматичних, електричних інструментів, підйомно-транспортних машин та пристосувань; виготовляти прості пристосування для ремонту та складання; економно використовувати матеріали, дотримуватись вимог безпеки праці, виробничої санітарії, протипожежного захисту та правил внутрішнього розпорядку праці.

1 ПОРЯДОК ПРОВЕДЕННЯ ФАХОВОГО ВИПРОБУВАННЯ

Фахове вступне випробування складається перед фаховою екзаменаційною комісією. Випробування проводиться в письмовій формі. На підготовку відповіді надається 60 хвилин.

Під час підготовки відповіді абітурієнтам дозволяється на короткий час (до 10 хв.) виходити з приміщення, у якому проводиться екзамен, але тільки з поважних причин і тільки у супроводі члена фахової екзаменаційної комісії.

НЕ ДОЗВОЛЯЄТЬСЯ:

- використовувати для підготовки відповіді підручники, навчальні посібники, конспекти лекцій, будь-які попередні записи, які містять безпосередні відповіді на питання білету;
- користуватися мобільними телефонами;
- спілкуватися між собою.

У разі порушення абітурієнтом цих правил голова фахової екзаменаційної комісії відсторонює його від участі у вступному випробуванні, виставляючи

оцінку „незадовільно”.

2 ЗМІСТ ФАХОВОГО ВИПРОБУВАННЯ

Фахове випробування проводиться на підставі знань, які були отримані абітурієнтами під час навчання в технічному ліцеї з дисциплін:, які відповідають спрямованості «Слюсар-ремонтник»:

- основи технології галузі : поняття про чавун та сталь, способи виготовлення чавуну, сталі, прокатних виробів);
- приводи металургійних машин:
 - ✓ типи приводів металургійних машин (електромеханічний, пневматичний, гідравлічний),
 - ✓ їх основні характеристики (ККД; потужність, режими роботи, швидкість, одиниці вимірювання характеристик),
 - ✓ переваги та недоліки;
- складові машин та механізмів (редуктори, муфти, вали, підшипники, крипільні вироби, інш.), їх типи, призначення, основні характеристики; поняття про міцність, надійність, жорсткість, ремонтпридатність;
- основи технічного обслуговування металургійних машин (мастило, його призначення, види, способи нанесення);
- підйомно-транспортні засоби металургійних підприємств:
 - ✓ їх типи та класифікація;
 - ✓ призначення;
 - ✓ основні елементи;
 - ✓ основні характеристики.

3 КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДЕЙ

Для оцінювання знань абітурієнта комісія керується такими критеріями:

3.1 Високий «10-12» - оцінюються знання абітурієнта, який:

- володіє глибокими систематизованими знаннями;
- правильно застосував необхідні правила, методи та підходи на всіх етапах розв'язання запропонованої задачі;
- виходячи з цього, вірно відповів на всі запитання завдання.

3.2 Достатній «7-9» - оцінюються знання абітурієнта, який:

- вірно відповів на 3 тестові запитання і другу частину завдання, допустивши при цьому несуттєві помилки та неточності.

3.3 Середній «5-6» - оцінюються знання абітурієнта, який:

- правильно відповів на тестову частину завдання;
- у відповідях на додаткові питання допустив деякі неточності, але показав розуміння більшої частини тем програми.

3.4 Початковий «2-4» - оцінюються знання абітурієнта, який:

- невірно відповів або взагалі не дав відповіді на тестові питання;
- не відповів або відповів лише частково на другу частину завдання;
- у відповідях на додаткові питання виявив незнання більшої частини тем програми.

ЛІТЕРАТУРА

1. Б.В. Линчевский, А.Л.Соболевский, А.А.Кальменев. Металлургия черных металлов. М. Металлургия, 1986 – 360с.
2. В.М.Гребеник и др. Механическое оборудование фабрик окускования и доменных цехов. К. Вища школа, 1985 –312с.
3. М.З.Левин и др. Механическое оборудование сталеплавильных цехов. К. «Вища школа», 1985.—165с.
4. Ф.К.Іванченко.Підйомно-транспортні машини. – К.: Вища школа, 1993.— 413с.
5. Седуш В.Я. Надежность, ремонт и монтаж металлургических машин. - 2007. - 379 с.